

CHAMBRE DE DÉTENTE À BALANCELLES

INTERMEDIATE PROOFING

PARTENAIRE



GAGNEZ EN CONFORT ET EN FACILITÉ DE TRAVAIL AU
QUOTIDIEN AVEC LA BALANCELLE SWING

GET MORE COMFORT AND EASE OF USE FOR YOUR DAILY WORK WITH THIS
EUROLABO SWING

SWING

EUROLABO

Environ 2m² au
sol seulement !



EVO 3000



LES + EUROLABO

- > **COMPACT** : la plus compacte du marché !
- > **ROBUSTESSE** : châssis mécano-soudé indéformable et chaînes de grande section « graissées à vie »
- > **QUALITÉ** : chargement et déchargement du pâton dans le sens du façonnage
- > **ENTRETIEN** : panneaux latéraux et arrière démontables pour un entretien et un nettoyage faciles
- > **PRATICITÉ** : roulettes 500 kg pour en faciliter le déplacement

MORE WITH EUROLABO

- > **COMPACT** : the most compact on the market
- > **STURDINESS** : stiff machine-welded frame and large-section lifetime-greased chains
- > **FUNCTIONAL** : loading and unloading of the dough following the shaping direction
- > **MAINTENANCE** : removable side and rear panels for an easy handling and cleaning
- > **CONVENIENCE** : 500 kg casters for easy movements

POURQUOI UNE BALANCELLE ?

- > POUR UNE SUPPRESSION DU NOMBRE DE MANIPULATION
- > EN MOYENNE AVEC UNE BALANCELLE ON GAGNE JUSQU'À 30% D'OPÉRATIONS ET DE FATIGUE EN MOINS

Tout ceci est possible grâce à la suppression de la reprise de la pâte pour l'entrée en façonneuse qui se fait automatiquement par un tapis de retournement et d'entrée.

EVO 3000 / 3100 : LA PLUS AUTOMATISÉE DES BALANCELLES MANUELLES

La balancelle EVO 3000 / 3100 est la balancelle la plus adaptée aux volumes d'une boulangerie artisanale.

Il y a différentes variantes à façonneuse intégrée :

- > Tapis motorisé (option) sous la façonneuse pour l'avancement des baguettes : confort, pas de collage des baguettes en sortie de façonneuse.
- > Chargement en continu (les balancelles avancent selon une cadence réglable choisie, sans appuyer sur les commandes).
- > Réglage de la vitesse de déchargement pour l'entrée en façonneuse : adaptation à la vitesse de l'opérateur.



CARACTÉRISTIQUES

- > Châssis mécano-soudé autoporteur avec piliers avant de renfort pour éliminer toute déformation de la structure.
- > Vitesse de déchargement variable par potentiomètre au tableau.
- > Balancelles à gouttières ou à alvéoles feutre double.
- > Avancée au chargement 2 par 2 balancelles, mode manuel ou mode continu programmé.
- > Moteur débrayable pour dépannage manuel.

EVO 3000 CL À CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT LATÉRAL



La balancelle EVO 3000 CL possède les mêmes caractéristiques que la balancelle EVO 3000 ou 3100, plus :

- > Possibilité de chargement de face, déchargement à droite ou à gauche.
- > Possibilité de travailler à deux personnes.
- > Commandes spécifiques sur chaque poste de travail.

IDS 4000 : BALANCELLE SEMI-AUTOMATIQUE AVEC FAÇONNEUSE EXTERNE

La balancelle IDS 4000 est la balancelle de notre gamme la plus adaptée aux grosses productions.

Elle possède les mêmes avantages que la balancelle SWING de la gamme EVO 3000 mais la façonneuse est à l'extérieur sur un tapis motorisé sur socle.



EVO 1000 : UNE BALANCELLE PROFESSIONNELLE, POUR UN BUDGET SERRÉ

La balancelle EVO 1000 est la balancelle basique et économique de notre gamme.

CARACTÉRISTIQUES

- > Châssis mécano-soudé autoporteur
- > Balancelles à gouttières ou à 6 alvéoles feutre double
- > Avance des balancelles par bouton poussoir droite ou gauche
- > Tapis entrée façonneuse accéléré pour éviter les doublons
- > Sortie façonneuse uniquement sur tablette coulissante
- > Moteur débrayable pour dépannage manuel



ÉLÉMENTS COMMUNS À TOUS LES MODÈLES



Fenêtres accès déchargement



Gouttières ou Alvéoles 5 pâtons (500g) ou 7 pâtons (350g)

LES OPTIONS

EVO 3000/3100

- > GAMME EVO : Tapis de sortie sous façonneuse mécanisé rétractable 1000 ou 1500 mm
- > GAMME IDS : Tapis de sortie sur socles roulettes mécanisé : 1100, 1800, 2300 mm
- > Gamme DYN : Tapis de sortie sur socles roulettes mécanisé : 1100, 1800, 2300 mm
- > Positionnement automatique du 1er patôn au déchargement

EVO 3000 CL

- > Lampes germicides
- > Recherche automatique du 1er patôn chargé
- > Tapis de sortie 1000 ou 1300 sous façonneuse
- > Positionnement automatique du 1er patôn au déchargement

IDS4000

- > Lampes germicides
- > Recherche automatique du 1er patôn chargé
- > Commande « mains libres » (pédale)
- > Positionnement automatique du 1er patôn au déchargement

EVO 1000

- > Lampes germicides
- > Tablette de boulage

DÉTAILS TECHNIQUES

MODÈLE	Type de balancelles	BAL. UTILES	GOUTTIÈRES (PÂTONS 350g)	GOUTTIÈRES (PÂTONS 500g)	ALVÉOLES 350g / 500g	LARGEUR (mm)	PROFONDEUR (mm)	HAUTEUR (mm)
EVO1000G	Gouttières	59	413	295		1400	1500	2195
EVO3000G	Gouttières	55	385	275		1400	1600	2250
EVO3000AT	Alvéoles				330/350	1400	1600	2250
EVO3002G	Gouttières	64	448	320		1400	1600	2250
EVO3002A	Alvéoles				384/384	1400	1600	2250
EVO3100G	Gouttières	71	497	355		1400	1600	2550
EVO3100AT	Alvéoles				426/426	1400	1600	2550
EVO3102G	Gouttières	80	560	400		1400	1600	2550
EVO3102A	Alvéoles				480/480	1400	1600	2550
EVO3102CLG		64	448	320	384	1400	1600	2250
EVO3102CLA		50	560	400	480	1400	1600	2550
IDS4000G		63	441	315	378	1400	1230	2250
IDS4100G		88	616	440	528	1400	1530	2250
Alimentation	TRI 400V + N + T. Puissance balancelle : 0.42 kW				Puissance Totale Balancelle, Façonneuse, diviseuse : 2.50 kW			